

TITAN® XL 1000 produce resultados excelentes



Resumen del proyecto

LA TECNOLOGÍA TITAN ES PROPUESTA EN REEMPLAZO DE LA EMULSIÓN SENSIBILIZADA MB

En las canteras del área de Chicago Land, han estado usando una emulsión sensibilizada MB de densidad de 1,2 g/cc. Las profundidades de las perforaciones varían de bancos muy cortos hasta 180', a veces con plataformas múltiples.

Muchas de estas canteras se encuentran muy cerca de áreas pobladas. Los depósitos mineros principales de esta región son de caliza y gran parte de esta está bien laminada con una importante cantidad de fisuras y filones en las formaciones.

Tecnología aplicada

LA TECNOLOGÍA TITAN XL FUE INTRODUCIDA GRADUALMENTE

El producto TITAN XL 1000 con gasificación en el extremo de la manguera fue introducido en esta área de manera gradual, durante un periodo de tres meses.

Resultados

EL CLIENTE QUEDÓ MUY SATISFECHO CON LOS EXCELENTES RESULTADOS

Varios clientes que han utilizado esta tecnología hasta ahora no desean volver a la emulsión sensibilizada MB.

Estos son algunos de los comentarios del cliente:

1. "La pila de escombros es más plana".
2. "La distribución de rocas a través de toda la pila de escombros es más uniforme con una importante reducción del material sobredimensionado".

Los Dinamiteros comentaron:

3. "Aunque el objetivo es de una densidad de 1,20 g/cc, se utilizan menos libras porque la migración en las fisuras y filones ha mejorado muchísimo".



4. "Los patrones de una cuenta se han expandido en más del 30 % con una excavación de igual o más mejora".
5. "Los Dinamiteros y Operadores prestan más atención porque ahora utilizan el Calculador TITAN para calcular las columnas de carga".

Próximos pasos

MIGRAR HACIA DIFFERENTIAL ENERGY™



A medida que crezca la confianza en la tecnología actual, la Gerencia de Ventas del área desarrollará clientes objetivo que puedan beneficiarse del uso de DIFFERENTIAL ENERGY.